

AFTeco

Saving Energy

Fehlende Energieeffizienz und mangelnde Kompaktheit der Motoren sind leider Alltag bei Elektrohängebahnantrieben. Doch dem kann abgeholfen werden. Unser Antriebskonzept AFTeco revolutioniert Ihre EHB-Anlage.

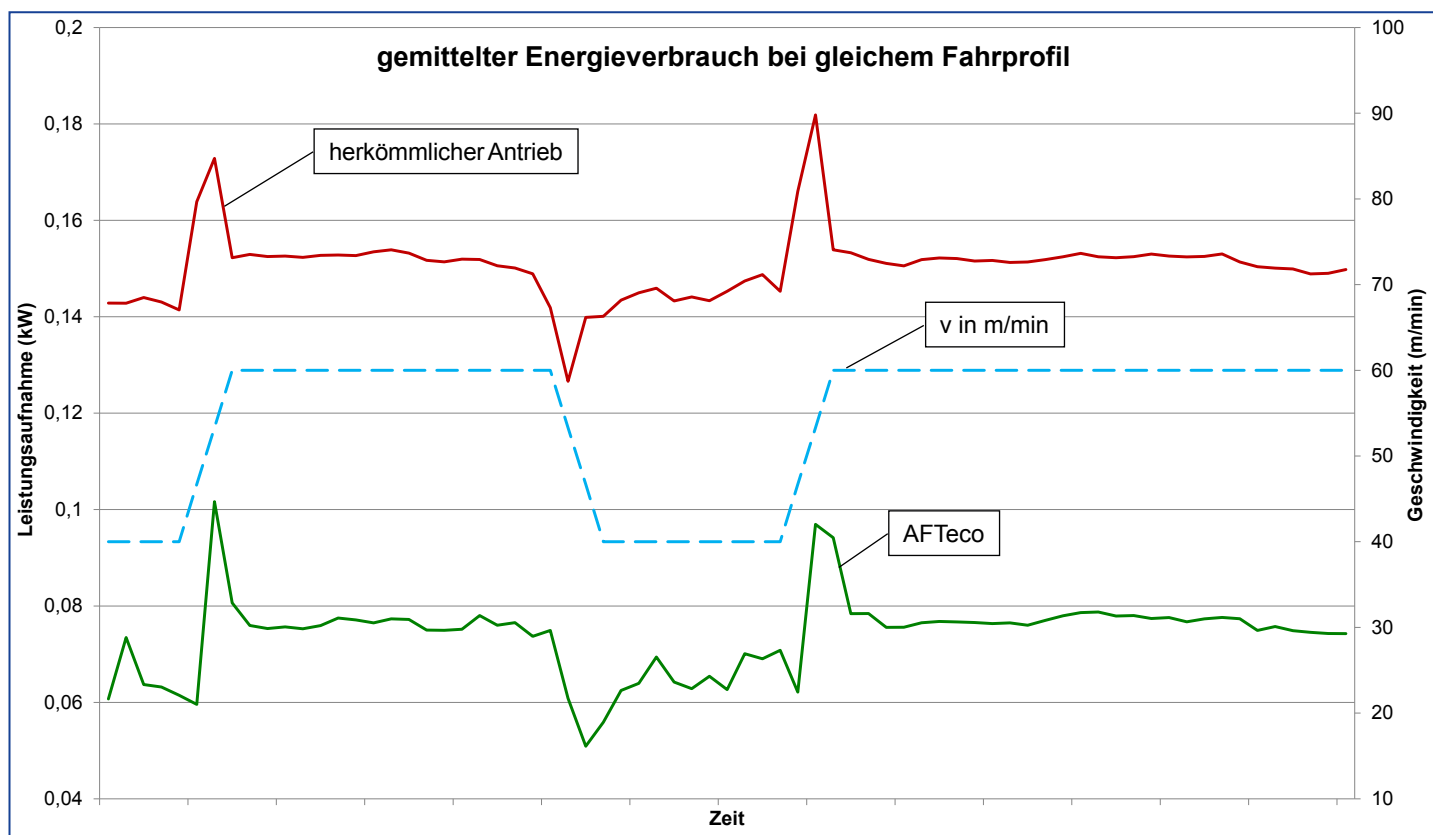
Der AFTeco Antrieb für die Leicht-EHB 200-2 besteht aus einem getriebelosen Permanent-Magnet-Synchron-Motor kombiniert mit einer speziell angepassten Steuerung. Diese neue Antriebstechnik generiert Energieeinsparungen von bis zu 50 % gegenüber herkömmlicher Antriebstechnik und erleichtert durch seine Kompaktheit den Wartungsaufwand immens.

Vorteile des AFTeco Antriebs:

- ▶ Abdeckung des gesamten Last- und Geschwindigkeitsbereiches der Leicht-EHB 200-2
- ▶ nahezu konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich - besonders sparsam bei hohen Geschwindigkeiten - sehr langsame Geschwindigkeiten möglich
- ▶ hohe Wirkleistung und kompaktere Bauweise der Motoren
- ▶ ca. 2/3 Gewichtsersparnis gegenüber herkömmlicher Antriebstechnik
- ▶ Mixbetrieb in Anlagen mit Fahrzeugen mit herkömmlicher Antriebstechnik möglich
- ▶ Senkung der laufenden Kosten durch geringeren Energieverbrauch und geringeren Wartungsaufwand



Der geringere Energieverbrauch konnte in der Praxis unter realen Bedingungen nachgewiesen werden. Hierbei wurden die Leistungsaufnahmen der zu vergleichenden Antriebstypen im Betrieb mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten und Zuladungen gemessen. Der nachstehende Graph zeigt, dass AFTeco ca. 50 % weniger Energie verbraucht, als herkömmliche Antriebstechnik. AFTeco bietet auch hier, neben den bereits genannten Vorteilen beim Wartungsaufwand, bei der Anforderungsbewältigung (Betriebsspektrum) und der Baugröße, einen Vorteil für Geldbeutel und Umwelt.



Kostenvergleich

| Technik | Durchschnittsverbrauch | Jahresverbrauch | Stromkosten p.a. |
|----------------|------------------------|------------------|------------------|
| Asynchronmotor | 0,131 kWh | 461,4 kWh | 37,33 € |
| AFTeco | 0,060 kWh | 209,7 kWh | 16,96 € |
| Einsparungen | 0,071 kWh | 251,7 kWh | 20,37 € |

Der Kostenvergleich basiert auf den folgenden Annahmen:

1 Fahrzeug, 220 Tage/Jahr im Zweischichtbetrieb, Mischbetrieb (20 % bei 60 m/min, 70 % bei 40 m/min, 10 % im Stillstand), Zuladung von 0 bis 50 kg, Strompreis 0,081 €/kWh (Quelle: www.statista.com, Stand 2015)

„Mit AFTeco beziffert sich die jährliche Energieeinsparung einer Anlage mit 400-600 Fahrzeugen auf ca. 8.000-12.000 €. Dies kann ein deutliches Einsparpotenzial für Unternehmen jeder Größe darstellen.“

Heiko Hofmann, CEO AFT-Group