



EHB FÜR MOLKEREI AL KHARJ, SAUDI-ARABIEN

Automatisierung der Distributionslogistik von Almarai

Der saudische Konzern Almarai ist eines der größten Molkereiunternehmen der Welt. Er produziert zudem Säfte, Backwaren, Geflügel und Säuglingsnahrung - haltbare Lebensmittel ebenso wie Frisch- und Kühlware. Das größte Almarai-Werk steht in Al Kharj. Um dort die komplexen Warenströme effizient zu bewältigen, entschied das Unternehmen, seine Logistik strategisch komplett neu auszurichten.

Die Herausforderung bei diesem Projekt bestand darin, die Produkte wie z. B. Milch schonend zu transportieren. Zudem galt es, bei der Konzeption der Anlagen auch die komplexen klimatischen Bedingungen im Blick zu haben. Während die Komponenten z. B. unter extremer Hitze montiert werden, sind die Anlagen später, wenn das Logistikzentrum in Betrieb ist, in einem gekühlten Umfeld bei Temperaturen von etwa drei bis fünf Grad im Einsatz. Hier war Höchstleistung von unserem Montageteam gefordert.

Unser Lösungsansatz war, zur Sicherung der Paletten sowie zur Aufnahme von unterschiedlichen Ladungsträgern, die Entwicklung eines speziellen EHB-Fahrzeuges, welches mit Hilfe einer Arretierungsvorrichtung und eines Side-Shift-Mechanismus, einen äußerst schonenden und sicheren Transport der Waren ermöglicht. Zusätzlich hat AFT den Aufbau einer Testanlage in Deutschland (Mock-Up), zur Demonstration der Lösung realisiert.

bis zu 1.000 kg

59 Fahrzeuge

klimatische Bedingungen

Elektrohängebahn

Lebensmittel

Ladungssicherung

unterschiedliche
Ladungsträger



Das sagt unser Kunde:

Ein großartiges Projekt mit AFT! Die Bedingungen in der Saudi-Arabischen Wüste hatten keinen Einfluss auf die Qualität des Projektes.

Kontakt und weitere Informationen

Frau Monika Thiesing
info@aft-group.de
Tel.: +49 7622 3998 0
www.aft-group.de

