

> IHR ERFOLG BEWEGT...



## Der Name ist Programm

Seit 1985 steht die AFT-Group für Automatisierung und Fördertechnik – Transportieren, Ein- und Auslagern, Palettieren, Kommissionieren, Heben, Senken, Montieren und Positionieren. Wir sehen dies jedoch als viel mehr als nur physische Prozesse. Bei der AFT-Group sprechen Sie mit jemandem, der so sehr an Ihrem anhaltenden Erfolg interessiert ist wie Sie es sind, ob Intralogistik-, Automotive- oder Healthcare-Lösung.

Schließlich ist es genau das – die klare Fokussierung auf die erfolgreiche Zukunft unserer Kunden – was die effizienten und verlässlichen Materialfluss-Lösungen der AFT-Group seit mehr als 35 Jahren so richtungsweisend macht.

Dafür braucht es eine Mannschaft mit einem hohen Anspruch an die eigene Arbeit – und ein Management, das sich nicht nur selbst intensiv in die Projekte mit einbringt, sondern auch seine Mitarbeiter fördert und weiterentwickelt.

Denn nur wenn Leidenschaft und Ehrgeiz auf Wissen und Erfahrung treffen, können aus innovativen Ideen und bewährten Technologien individuelle Lösungen entstehen, die sich schnell und zuverlässig an die sich verändernden Anforderungen unserer internationalen Kunden anpassen lassen.

Dabei kommt Ihnen unsere effiziente Firmenstruktur zugute, die dank schneller Entscheidungswege und einem finanzstarken Rückgrat hervorragende Ergebnisse selbst unter komplexen Bedingungen garantiert.

### **Das Beste aus zwei Welten:**

Unsere Kunden profitieren aber nicht nur von der internationalen Präsenz eines gesunden Mittelständlers, sondern auch von der Erfahrung, Professionalität und Finanzkraft der Certina Holding AG, unserer familiengeführten Mutterholding. Dadurch sind wir stets in der Lage, kleinere aber auch sehr große Projekte erfolgreich parallel abzuwickeln. Und unsere Kunden? Die dürfen sich zu jeder Zeit so fühlen als wären sie die einzigen.





## Von den AFT-Werten profitieren Sie immer

### Aufmerksamkeit

Selbst nach 35 Jahren haben wir unseren Pioniergeist bewahrt und richten unsere volle Aufmerksamkeit auf die individuellen Anforderungen unserer Kunden. Das Ziel: Ihre Investition optimal umzusetzen und damit sehr schnell zu einer hohen Rentabilität zu führen.

### Flexibilität

So flexibel und fokussiert wie ein kleinerer Mittelständler arbeiten wir nah am Kunden, sind jedoch gleichzeitig als finanzstarker und professioneller Global Player jederzeit in der Lage, auch sehr große Projekte erfolgreich abzuwickeln. So können wir Ihre individuellen Anforderungen immer schnell erfüllen und Sie können sich beruhigt Ihrem Tagesgeschäft widmen.

### Teamgeist

Sie bringen Ihre Anforderungen mit ein, wir unsere 35-jährige Erfahrung. Als Team bringen wir die beste technische und wirtschaftliche Lösung für Sie hervor.



Der langfristige Erfolg unserer Kunden –  
mit weniger geben wir uns nicht zufrieden.

1985 - 1990

Gründung der AFT Automatisierungs- und Fördertechnik GmbH & Co. KG – Erster Großauftrag vom Universitätsklinikum Freiburg – Erste Aufträge bei Automobilherstellern – Umzug von Rheinfeldern nach Schopfheim  
**15 Mitarbeiter – 4 Mio. Umsatz**

1990 - 1995

Erweiterung des Produktspektrums durch Übernahme der Förderanlagen Bautzen VEB – Neu durch AFT Förderanlagen Bautzen GmbH & Co. KG: Neben hängender Fördertechnik, nun auch Bodenfördertechnik  
**60 Mitarbeiter – 27 Mio. Umsatz**

1995 - 2000

Übernahme der Dreier Systemtechnik AG erweitert das AFT-Produktspektrum um Logistik und Lagersysteme – Gründung der Niederlassungen in den USA und Mexiko sowie in Großbritannien und China  
**215 Mitarbeiter – 70 Mio. Umsatz**

2000 - 2005

Große Projekte mit Automobilherstellern, vor allem auf dem asiatischen Markt – Verstärkte Intercompany Zusammenarbeit aller AFT-Niederlassungen bei den Projekten  
**335 Mitarbeiter – 140 Mio. Umsatz**

# AFT Historie

## Das Wichtigste im Überblick

In Deutschland, USA, UK, Polen, Mexiko und China, arbeiten rund 300 engagierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Ihre Aufgabe: weltweit Neuanlagen oder Erweiterungen von Bestandsanlagen zu projektieren, zu vertreiben und zu konstruieren – und dabei jeweils den individuellen Kundenbedarf in den Mittelpunkt zu stellen. Dank dieser Herangehensweise entwickeln wir immer wieder innovative Technologien, die uns seit mehr als 35 Jahren zu einem geschätzten Partner für Projekte im innerbetrieblichen Materialfluss machen.

2005 - 2010

Übernahme der AFT-Group durch die Certina Holding AG, nachhaltige Sanierung des Unternehmens wird in Gang gesetzt – Vermehrt Projekte im Intralogistikbereich  
**200 Mitarbeiter –  
50 Mio. Umsatz**

2010 - 2015

Gesundes Wachstum der AFT-Group – Entwicklung des Leicht-EHB Systems 200-2 für den Transport von leichten Lasten bis 250 kg – Neuentwicklung des energieeffizienten Antriebssystems AFTeco für die Leicht-EHB  
**180 Mitarbeiter –  
100 Mio. Umsatz**

2015 ->

Weitere Investitionen in die Entwicklung energieeffizienter Antriebssysteme für die Lösungen der AFT-Group und Investitionen in die Entwicklung von Lösungen für die Produktion von Elektroautos (E-Mobilität).  
Übernahme Wegener+Stapel  
Eröffnung AFT Polska



## Wir befördern Ihren Erfolg

### Erfahrung, die sich sehen lassen kann

Wenn Ihr Unternehmen gerade richtig erfolgreich unterwegs ist und Ihr Materialfluss quasi von jetzt auf gleich explodiert, sich Ihr vorhandenes intralogistisches System geschlagen gibt oder Sie von einem manuellen zu einem automatischen System wechseln müssen. Mit diesen Herausforderungen sind Sie bei AFT bestens aufgehoben!

Ob Wachstum oder Effizienzsteigerung: Sie wissen, was Sie erreichen wollen. Wir kümmern uns darum, dass dieses Ziel erfüllt wird. Dabei wissen wir als erfahrener Mittelständler, welche Rolle Vertrauen und Sicherheit bei solch wichtigen Projekten spielen. Egal, wie groß oder klein Ihr Unternehmen ist: AFT ist flexibel und erfahren, um jedes Projekt zum Erfolg zu führen. Ganz sicher.

Wie Sie von solchen Erfahrungen profitieren können? Ganz einfach: Unsere Erfahrungen unterstützen Ihren Wachstumskurs, senken Kosten und sichern Ihnen höchste Qualität. Denn nicht nur das Know-how, welches wir mit jedem Auftrag ausgebaut haben fließt selbstverständlich in die Arbeit für Ihr Unternehmen ein, sondern auch der Umgang mit den besonderen Herausforderungen anderer Branchen.



Wenn alle paar Jahre neue Fahrzeugmodelle, -generationen oder -typen auf den Markt kommen, dann muss die Fördertechnik am jeweiligen Standort so optimiert und angepasst werden, dass die neuen Fahrzeuge dort auch problemlos produziert werden können. Gleichzeitig müssen die Fertigungsanlagen in den großen Automobilwerken über Jahre hinweg zuverlässig an 6 Tagen die Woche und 24 Stunden am Tag laufen. Welche Anforderungen sich daraus an die Qualität der Planung, Fertigung, Montage und Inbetriebnahme dieser Anlagen ergeben, liegt auf der Hand.

#### **AFT: so regional wie international**

Doch nicht nur höchste Qualität ist für die Automobilbranche entscheidend. Neben Erfahrung und Know-how spielen finanzielle Solidität, die bei AFT durch die Holdinggesellschaft Certina gegeben ist, Flexibilität sowie die Nähe zum Kunden ebenfalls eine wichtige Rolle. Denn sollte es doch einmal zu Problemen kommen, zählt jede Minute. Gut zu wissen, dass AFT Standorte in mehreren Ländern unterhält sowie über zahlreiche Vertriebs- und Servicestellen verfügt!

#### **Übrigens: Wir können auch richtig groß!**

So arbeitet AFT aktuell in drei verschiedenen Hallen des sächsischen Volkswagenwerks Zwickau an Fördertechnikanlagen. Die drei neu aufgebauten und sanierten Förderanlagen sind in etwa so groß wie 18 Fußballfelder – Wahnsinn!

## **KNOW-HOW und Erfahrung**



## Der Held im Untergrund

Wenn alles beim automatischen Warentransport in Kliniken wie am Schnürchen läuft, wissen nur wenige Menschen um die intralogistischen Meisterleistungen unter der Erde. Das ist zwar schade, aber eigentlich soll es ja auch so sein!

Wenn es um die Versorgung von hunderten, manchmal sogar von tausenden Patienten am Tag geht, muss in Sachen Essens-, Wäsche- und Mülltransport alles spielend leicht von der Hand gehen. Um das zu gewährleisten, sind die einzelnen Häuser einer Klinik meist durch kilometerlange unterirdische Gänge miteinander verbunden; in ihnen findet – für die Öffentlichkeit unsichtbar – der gesamte Warentransport statt. Automatisiert versteht sich.

Ob schnelle und hygienische Verteilung bestimmter Gegenstände, die Anlieferung frischer Wäsche oder die Beseitigung kritischer Abfälle: Ohne hocheffiziente Fördertechnik ließe sich das in großen Krankenhäusern und Universitätskliniken nicht bewerkstelligen. Entsprechend groß sind die Erwartungen und Anforderungen an solch ein System. Geben Sie sich für Ihren Erfolg also nur mit der besten aller Lösungen zufrieden!

**35 Jahre Erfahrung: Mit weniger sollten Sie sich nicht zufrieden geben**

## AFT Service & Support



### Gewährleistung der größtmöglichen Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit im Betrieb

Unsere Service-Spezialisten sind Experten in ihrem Bereich, verfügen über ausgeprägte Kenntnisse unserer Technologie und sind entschlossen, eine hohe Verfügbarkeit durch optimale Pflege zu gewährleisten.

Wir liefern Ersatz- und Verschleißteile nur in bester Qualität, um Ihren Erfolg ein Leben lang sicherzustellen. Die kundenspezifische Pflege und Wartung Ihrer Systeme ist unser größtes Bestreben. Ihr AFT-Kundendienst-Team bemüht sich, Sie und Ihre Anlagen in Bewegung zu halten, ganz nach unserem Motto: „Keep it sound – keep it moving!“

## Unsere Servicebereiche



### Wartung / Rufbereitschaft

Um Ihnen Zeit und Mühe zu ersparen, bieten wir alle benötigten Leistungen aus einer Hand, pünktlich und kostengünstig: mit Qualitätsteile, Fachwissen und Kompetenz.



### Ersatz- / Verschleißteile

Entsprechend der kundenspezifischen Anforderungen, liefern wir zeitnah, rechtzeitig und zuverlässig auch kritische oder schwer zugängliche Teile und Komponente weltweit.



### Retrofit

Unsere Experten beraten Sie gerne bei der Wartung, Anpassung, Erweiterung, Modernisierung oder Neugestaltung Ihres Systems, um eine optimale Leistung sicher zu stellen.

# AFT Deckenförderer

## Power & Free System

**Das Materialflusssystem für Industrie, Handel und Gewerbe.**

Optimal für unterschiedlichste Transportaufgaben bei rauen Umgebungsbedingungen im Produktionsprozess oder Logistikanwendungen / Unterschiedliches flexibles Anlagenlayout möglich / Niedrige Investitionsvolumen.



## Handverschiebetechnik

**Das preisgünstige Fördersystem mit hoher Leistung und flexiblen Einsatzmöglichkeiten bietet deutliche funktionelle und wirtschaftliche Vorteile.**

Einfache Lösung von Transportaufgaben / Hohe Effizienz auch bei geringem Güterdurchsatz / Wartungsfreundlich / Horizontale und vertikale Kurven auf engstem Raum / Geräuscharm durch Kunststoffrollen / Ergonomie



## Kreisfördertechnik

**Wo Bodenflächen frei bleiben sollen und ein Höchstmaß an Funktionssicherheit gefordert ist, sind Kreisförderer die idealen Logistikhelfer.**

Bei hohem Durchsatz / Für permanente und periodische Güterförderung / Bei langen Wegstrecken

## Elektrohängebahnen

**AFT-Elektrohängebahnen sind Deckenförderer, welche mühelos mit allen Arten von Transportaufgaben innerhalb begrenzter Räume in Ihrem Unternehmen fertig werden.**

Kompakt und platzsparend / Intelligente und hochflexible Lösung für komplexe innerbetriebliche Logistik / Hohe Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit / Einfache Wartung / Hoch effizienter Materialfluss / Kompatibel mit allen üblichen Fördersystemen / Optimale Anbindungsmöglichkeiten der Elektrohängebahn an jede Art von Lager-, Produktions- und Montageanlagen



## Bodenbänder

**Für den kontinuierlichen Transport von Fahrzeugen und Werkern hat AFT das passende Produkt.**

Beim **Gummigurtförderer** ist das Zug-/Tragmittel ein Gummigurt als geschlossene Oberfläche. Der Gummigurt bietet für die Werker einen großen Komfort beim Laufen und Stehen. Durch den nahezu wartungsfreien, geräusch- und verschleißarmen Transport von Fahrzeugen und Werkern ist der Einsatz von Gummigurtförderern auch betriebswirtschaftlich eine gute Entscheidung.

**Plattenbandförderer** kommen immer dann zum Einsatz, wenn Fördertechnik in nassen Bereichen, Bereichen mit hoher Temperatur oder auch in Bereichen mit hoher Verschmutzung benötigt wird.

Die Tragplatten sind zum Transport von Fahrzeugen und Werkern auf Kettensträngen befestigt. Die Plattenbandförderer sind robust gebaut und doch sehr energieeffizient.

Das **Kunststoffmodulgliederband** besteht aus einer Vielzahl von einzelnen Kettenmodulen, welche über Tragstäbe zu einer Fläche miteinander verbunden sind.

Durch diese Bauform wird eine Gewichtseinsparung gegenüber herkömmlichen Förderern erreicht. Auf dem Kunststoffgliederband können sowohl Fahrzeuge als auch Werker transportiert werden. Das Kunststoffmodulgliederband kann auf Wunsch mit zertifiziertem Flammschutz, mit rutschfesten Oberflächen oder als durchlässige Ausführung zur Abgasabsaugung ausgestattet werden.



## Fahrerlose Transportsysteme

**Mit dem autonomen BTSi-Transportfahrzeug bietet AFT eine effektive und vielseitig einsetzbare Alternative im Bereich der automatisierten fahrerlosen Bodenfahrzeuge an.**

Vielseitig einsetzbar und an sich ändernde Produktionsabläufe und Anforderungen anpassbar / Kompatibel mit allen unseren Förderanlagen und einer breiten Palette von Lager-, Produktions- und Montageanlagen.

## Elektropalettenbahn

**Die Elektropalettenbahn kann perfekt mit einer Elektrohängebahn kombiniert werden und ermöglicht ein Höchstmaß an Positioniergenauigkeit und Timing.**

Die Elektropalettenbahn fährt auf Bodenniveau und besteht aus automatisierten Fahrzeugen auf Doppelschienen und Quattroweichen. Die Fahrzeuge können an verschiedene Aufgaben angepasst werden, vom einfachen Transport von Palettengut bis hin zu einer Plattform für anspruchsvolle, automatisierte Montageverfahren.

# AFT Bodenförderer

## Elektrotragbahn

Die Elektrotragbahn ist im Grunde genommen eine am Boden platzierte, umgedrehte Elektrohängebahn.

Sie findet Einsatz bei eingeschränkten Platzverhältnissen – sowohl in der Höhe wie auch in der Breite – und eignet sich insbesondere für den Transport von kleinen bis mittleren kompakten Bauteilen. Die eigenständigen Fahrzeuge zeichnen sich durch eine intelligente Versorgung automatisierter Arbeitsplätze in hochflexiblen Produktionslinien aus.



## Schubskidanlagen

Bündig auf Niveau des Hallenbodens installiert, ist die Schubskidanlage ein prädestiniertes Fördermittel für Montageaufgaben.

Die aneinander gereihten, kontinuierlich weiterlaufenden oder getakteten Arbeitsplattformen können vertikal oder horizontal im Kreislauf angeordnet werden – ausgerüstet mit Hubeinrichtungen für ergonomisches Arbeiten.



## Tragketten- & Traggurtförderer

Tragkettenförderer bestehen aus Profilstreben, welche eine umlaufende Kette tragen.

Längere Distanzen können durch das Zusammenreihen von mehreren Einheiten überbrückt werden, Querdrehungen werden durch Eckumsetzer durchgeführt. Dieses einfache und doch vielseitige Prinzip lässt sich an viele Anwendungen anpassen. Ähnlich wie bei Tragkettenförderern sind Traggurtförderer aus schmalen Bändern, die Stützprofilstreben umlaufen. Durch den reibungslosen Transport von Montageträgern, die mit unterschiedlichen Gütern beladen sind, verknüpfen sie oft Arbeitsstationen miteinander.

## Skid-Rollenbahnen

Skid-Rollenbahnen sind eine Kombination aus Traggestell und Achsen mit Tragrollen, die zum Transport von Skids dienen.

Sie sind flexibel durch modularen Aufbau im Baukastensystem und vielseitig durch genaue Anpassungen an das Transportgut. Eingesetzt werden sie dort, wo das Fördergut von oben her zugänglich sein muss. Sie sind kompatibel mit allen Fördersystemen, Lager-, Fertigungs- und Montageeinrichtungen.



## AFT Lagersysteme

### Lagertechnik

**Flexibel verpacken und lagern – auch das ist das Metier von AFT.**

Um den Materialfluss und das Inventar effizient zu verwalten, sind automatisierte Lagersysteme die richtige Wahl. Die Kombination Hochregalen mit Regalbediengeräten sowie geeigneten Bodenförderern zu einem automatisierten System ist keine banale Aufgabe. AFT verfügt über alle Kompetenzen und Technologien, um Ihre optimale Lösung für die Identifikation, das Lagern und das Abrufen von Waren zu finden, sei es in einem Hochregallager oder einer ganzen Versorgungseinrichtung.



### Roboter- und Kommissioniertechnik

**Beschleunigung Ihrer Artikel Ein- und Auslagerung – auch das ist eine Spezialität von AFT.**

Automatische Regalbediengeräte (RBGs) und Lagerverwaltungssysteme (WMS) können nur dann effizient arbeiten, wenn eingehende und bestellte Waren schnell erkannt und vorbereitet werden. Eingehende Gegenstände zu identifizieren, zu sortieren, zu gruppieren und in Einheiten zu verpacken sind komplexe Aufgaben und ein Engpass für automatisierte Verarbeitung.



## AWT Healthcare

### Behälterfördertechnik

**Höchste Flexibilität ist das Motto der Behälterfördertechnik!**

Sie ist ideal für Behälter, Kartons, Tablette und weitere Produkte bis zu einem Gewicht von 50 kg geeignet. Mit unserer erprobten Behältertechnik können Sie das Gut fördern, stauen, sortieren ein- und aus schleusen sowie speichern. Die Fördererlemente bewältigen alle Transportanforderungen inkl. Steigungen und Gefällen. Der innerbetriebliche Transport der Waren kann ohne Unterbrechungen bis zum Ziel sichergestellt werden.



### Automatischer Warentransport für Kliniken

**Wo auch immer Menschen in großflächigen Infrastrukturen untergebracht und versorgt werden (z.B. Kliniken oder Hotelresorts), sind die Vorteile automatisierter Transportsysteme wie AWT deutlich sichtbar.**

Von der schnellen und hygienischen Verteilung von Gegenständen bis hin zur Abholung und Beseitigung von Wäsche oder kritischen Abfällen, bietet unsere Förderer-technik hocheffiziente Lösungen. Um die tatsächlichen Bedingungen vor Ort optimal nutzen zu können, finden unsere Experten die passende und kostengünstigste Kombination von Förderer-technik für Sie. Alle AWT-Produkte eignen sich hervorragend für Transporte aller Art.



**AFT: Da wo Sie sind**



**Immer am  
richtigen Ort**

#### AFT EUROPE:

AFT Automatisierungs- und  
Fördertechnik GmbH & Co. KG  
An der Wiese 14  
79650 Schopfheim  
Deutschland  
Tel. +49 7622 3998-0  
Email [info@aft-group.de](mailto:info@aft-group.de)  
[www.aft-group.de](http://www.aft-group.de)

AFT Förderanlagen  
Bautzen GmbH & Co. KG  
Edisonstraße 1  
02625 Bautzen  
Deutschland  
Tel. +49 3591 3788-0

AFT Automation Limited  
Regus Building, Central Boulevard  
Blythe Valley Business Park  
Solihull B90 8AG  
Great Britain  
Tel. +44 1564 711017

AFT Polska Sp. z o. o.  
Ul. Podzwierzyniec 41  
37-100 Łańcut  
Polska  
Tel. +48 17 8700 380

#### AFT ASIA:

AFT Automation and Conveying  
Systems (Shanghai) Co. Ltd.  
9th Floor, West Shanghai Tower  
No. 1018 South Moyu Rd. Anting Town,  
Jiading Dist., Shanghai 201805, PR China  
Tel. + 86 21 3950 – 7200

#### AFT AMERICAS:

AFT Automation  
& Conveying Systems Ltd.  
1200 Woodruff Road A-3,  
Greenville, SC 29607  
USA  
Tel. +49 7622 3998-0

AFT Automatización  
y Sistemas de Transportación  
de México S. A. de C. V.  
Av. Patriotismo 889-6° Piso 8  
03910 México D. F.  
Tel. +49 7622 3998-0

#### Mitglied der AFT-Group

Wegener + Stapel GmbH & Co. KG  
Goldbergweg 22  
29353 Bergen  
Deutschland  
Tel. +49 5051 478-0  
[www.wegenerplusstapel.com](http://www.wegenerplusstapel.com)

**Dank mehrerer nationaler wie internationaler Standorte, sind wir immer schnell vor Ort und damit nah am Kunden. Wo immer die Konstruktion, Fertigung und Montage von maßgeschneiderten Förder-, Transport- und Automatisierungstechnologien für Intralogistik, Automotive und Healthcare benötigt wird, kann man sich auf die AFT-Group verlassen.**

# Erfolgreiche Marken vertrauen AFT



DAIMLER



Endress+Hauser  
People for Process Automation



KUKA



Miele



PORSCHE

SIEMENS

